



DataPLUS

Informazioni sulla saldatura dei materiali, informazioni su lubrificanti, tribologia, dimensioni e rivestimenti



Giunzioni



Lubrificanti



Tribologia



Misure



Rivestimenti

DataPLUS è un modulo supplementare che fornisce dati su giunzioni, lubrificanti e refrigeranti, dimensioni e tolleranze dimensionali di prodotti finiti a Norma, Tribologia e Rivestimenti per migliaia di materiali metallici e non metallici

Le sfide

- Comprendere le problematiche relative alla selezione dei materiali per applicazioni nella vita reale
- Trovare dati per supportare le decisioni strategiche nell'ambito di nuovi progetti di ingegneria
- Ricerca di dati sulle proprietà del materiale e informazioni sull'applicazione in un'unica piattaforma unificata
- Comunicare tra ingegneria e acquisti evitando potenziali errori

La soluzione

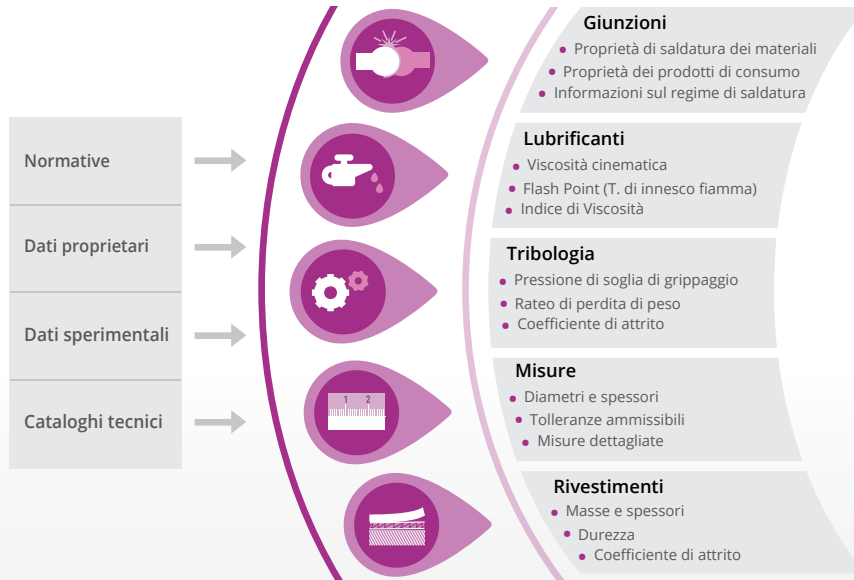
- ✓ DataPLUS copre una vasta gamma di informazioni all'interno dei suoi cinque sottogruppi di dati che agiscono come una risorsa aggiuntiva fondamentale per il processo di selezione dei materiali
- ✓ Completamente integrato, DataPLUS si collega perfettamente ad altre informazioni chiave come composizione chimica, tabelle di materiali equivalenti, proprietà meccaniche e fisiche, il che significa che una visione unitaria immediata di tutti i dati necessari e sufficienti

I benefici

- Assiste nelle selezioni accurate di materiali
- Aiuta a giustificare il posizionamento del materiale in base all'applicazione, uno strumento comune sia per l'ingegneria che per gli acquisti, che aiuta alle scelte corrette in modo immediato già al primo uso



In sinergia con i database di materiali principali Total Metals e PolyPLUS, DataPLUS supporta e integra le soluzioni tecniche relative alle diverse applicazioni industriali contribuendo a fare scelte accurate e ponderate in relazione alla selezione dei materiali.



Condition

Electrode: ER 430 USA / AWS
 Welding method: GTAW
 Joint geometry: Butt joint
 Shielding gas: Argon, Flow rate: 10 l/min
 Current: 120 amps, Welding speed: 10 millimeters Arc voltage: 10-12V Electrode
 Comment: 2% Thoriated tungsten; Number of pass: 2

Properties of Joint

Joint

Mechanical Properties

Property	Value	Unit	Note
As welded (AWW) joint Condition: (e.g. TI 80.3 part B.) addition			

Informazioni di saldatura per materiali ed elettrodi

Trovare informazioni critiche sulla saldatura come proprietà meccaniche del giunto, informazioni per migliaia di combinazioni di materiali, dati di proprietà del materiale di base, caratteristiche dei materiali di consumo e riferimenti a metodologie di saldatura correlate.

GEOlube 50 A 140

Standard / Country: EN 15740
 Type: Lubricant
 General comment: It is a water-soluble, mineral oil-based emulsion concentrate under the name of
 Applications: This product has extensive applications when used for cutting and honing of various metal cutting tools, for example: Cast Iron, Steel, Aluminum, Titanium, Inconel, Hastelloy, etc.

Properties

Property	Value	Unit	Notes
Density	1.02	kg/m ³	
Kinematic Viscosity	100	mm ² /s	
Flash Point	40	°C	
Viscosity Index	130		
Viscosity at 100°C	230	mm ² /s	
Flash Point	40	°C	
Flash Point	100	°C	
Index of Refraction	1.46		

Materiali lubrificanti e dati tribologici per migliaia di materiali

Prendere decisioni-chiave su lubrificanti e refrigeranti adatti per ridurre i costi garantendo una durata ottimizzata del componente. In combinazione con i dati tribologici di migliaia di materiali, è possibile scoprire un quadro completo dell'interazione superficiale. Trovare dati tribologici per comprendere l'attrito e il potenziale di usura conseguente per migliaia di materiali internazionali e per evitare inutili perdite di energia e degrado delle parti attraverso la corretta selezione di lubrificante e refrigerante.

Dimensions & Tolerances

Dimensions & Tolerances are defined based on:

Standard: European Union / EN
 Standard Number: EN 15140
 Standard Description: Copper and copper alloys - Hot dip tinned strip
 Last Revision: 2010

Tolerance on thickness for strip before tinning

Nominal thickness, mm	Tolerance on thickness for nominal width, up to 200mm		Tolerance on thickness for nominal width, up to 300mm	
	Class A	Class B	Class A	Class C
0.1 to 0.2	± 0.010	± 0.007	± 0.015	
0.2 to 0.3	± 0.015	± 0.010	± 0.022	

Trovare informazioni di dimensioni e tolleranze a norma in secondi

Un must per colmare il divario tra ingegneria e acquisti, il set di dati dimensionali e tolleranze consente di trovare informazioni relative a misure specifiche del materiale, le loro variazioni consentite insieme a informazioni utili sui formati di imballaggio.

Coatings

Standard: JIS
 Standard Number: G 3014
 Standard Description: Hot dip aluminum-coated steel sheet and strip
 Last Revision: 2011

Grade symbol, applicable nominal thickness and coating mass symbol

Grade symbol	Intended application	Applicable nominal thickness (nominal thickness or base metal thickness) mm	Coating mass (average) g/m ²
SA02	For heat resistance (intermediate quality)	1.2 to 2.0	20 to 30
SA12	For heat resistance (high quality)	1.2 to 2.0	30 to 40
SA15	For heat resistance (superior quality)	1.2 to 2.0	40 to 50
SA22	For heat resistance (extra high quality)	1.2 to 2.0	50 to 60
SA25	For weather resistance (intermediate quality)	1.2 to 2.0	100 to 150
SA28	For weather resistance (superior quality)	1.2 to 2.0	150 to 200

Trovare informazioni su rivestimenti per capire le prestazioni

Centinaia di designazioni di rivestimenti superficiali disponibili con proprietà multiple e dati di test per aiutare a guidare decisioni accurate relative alla selezione e alle prestazioni del rivestimento. Utilizzando l'interfaccia di ricerca semplice, si trovano proprietà come coefficiente di attrito, temperatura massima di lavoro, micro durezza.